

超洁, Ultra Plast

超洁

ULTRA
PLAST



塑胶机械清洗剂
Purging Compounds

超洁塑料机械清洗剂 SP+

即用型清洁剂, 产品编号: 12

使用参考说明

用途: ULTRA PLAST 超洁 SP+是瑞士 Ultra System 公司专门研制的塑料机械即用型清洗料。专门用于清洗塑料机械的螺杆、筒体、喷嘴以及挤出头等部件, 能够彻底清除残留在机器上的残留色料、积炭、积垢、黑点黑斑和顽固污渍等。SP+适用于清洗所有热塑性塑料机械, 可用于换料换色和机器的维护清洗等。SP+的工作温度是 140 ° C 至 380 ° C, 使用前可根据清洗的材料调节机器的工作温度。对于旧机器或很久没有清洗的机器, 由于机器内的积污太多并且常常紧紧粘附在机器上, 因此在首次用 ULTRA PLAST 超洁清洗时需要的清洗剂量会多于正常用量。为了确保彻底清洗干净, 建议在清洗后再重复清洗一次。



清洗机制: SP+无毒、无臭、不含溶剂。SP+主要通过化学反应起清洗作用, 由于其特殊的化学成分, 任何杂质包括色料、结壳、黑点、黑斑、锈蚀、顽固污渍都会软化去除并从机器中排出。清洗过程无需浸泡。SP+有轻微磨损性, 但很多塑料生产材料本身就含有磨料, 与其相比, SP+的轻微磨损性微不足道。

存储: 应将产品存储于干燥、阴凉、避光处。每次打开产品的包装使用后, 应把剩余的清洗料保存在密封性良好的容器中。清洗料可能会产生气泡或融化结成凝块, 但其清洗效力不受任何影响。

ULTRA PLAST 超洁 SP+清洗注塑机的使用说明

1. 当需要清洗机器时, 先停机, 完全排空残留在料筒中的塑料粒子。
2. 降低筒体的温度 10-20 ° C, 这个操作不是必须的, 但增加温度会提高清洗效率。
3. 添加没有混色的正常塑料粒子 (选用合适的颗粒) 到机器里, 运行机器, 直至从喷嘴口排出的塑料成浅色 (如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色)。
4. 排空筒体, 使螺杆处于机器最前部位置, 调整螺杆背压至最大 (通常是 40 巴)。
5. 添加清洗料, 使其充满筒体, 开始注塑。让机器不断进行短促急射, 直至出来的清洗料干净清洁。
6. 排空清洗料后, 添加准备在新生产流程中真正要生产使用的纯塑料粒子, 暂时不添加色料 (设定温度值及程序至正常) 注塑直至确信没有清洗料残留在机器内。
7. 添加色料 (如需要), 然后开始产品的正常生产。

ULTRA PLAST 超洁 SP+清洗挤塑机的使用说明

1. 当需要清洗机器时, 先停机, 排出所有残留在料斗中的塑料粒子。若挤出装置的末端有滤料网, 应摘下滤料网。
2. 添加没有混色的正常塑料粒子 (选用合适的粒子) 到机器里, 运行机器, 直至出来的塑料成浅色 (如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色)。
3. 降低机器的温度 20-30 ° C。
4. 添加清洗料, 使其充满挤塑装置, 低速运行机器, 直至出来的清洗料干净清洁。
5. 在确认排空清洗料后, 添加准备在新生产流程中要用的纯塑料粒子, 暂时不添加色料 (设定温度值及程序至正常) 注塑直至确信没有清洗料残留在机器内。
6. 添加色料 (如需要), 然后开始产品的正常生产。

注意: 所有使用说明均为一般性说明, 可能因机器类型及状况而异。如有问题, 请联系我们。

绍兴东鉴科技有限公司 (网址: <http://www.dongjiantech.com>)

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路586号科创大厦A座1710

电话/微信 177 5744 9080, 电邮: 3186113746@qq.com

Ultra System SA

工厂地址: 瑞士 Martigny