

# 超洁, Ultra Plast

超  
洁

塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds



## 超洁塑料机械清洗剂 CE-E

与塑料粒子混合使用的浓缩固体清洗料，产品编号：23

### 使用参考说明

**用途：** ULTRA PLAST 超洁 CE-E 是瑞士 Ultra System 公司专门研制的清洗塑料机械的特殊固体浓缩料，必须与塑料粒子混合使用。专门用于清洗塑料机械的螺杆、筒体、喷嘴区、热流道以及挤出头等部件，能够彻底地清除残留在机器上的残留色料、积炭、积垢、黑点黑斑和顽固污渍等。可用于换料换色和机器的维护清洗等。CE-E 能通过热流道上最小的孔道，在清洗热流道时，应先清洗螺杆和机筒然后再清洗热流道。适用于清洗所有热塑性塑料如 PVC、EVA、POM、HDPE、LDPE、PP、聚烯烃树脂等。CE-E 的工作温度是 140° C 至 300° C，使用前可根据清洗的材料调节机器的工作温度。根据要清洗的材料选择适合的温度尤为重要。对于旧机器或很久没有清洗的机器，由于机器内的积污太多并且常常紧紧粘附在机器上，因此在首次用 ULTRA PLAST 超洁清洗时需要的清洗剂用量会多于正常用量。为了确保彻底清洗干净，建议在清洗后再重复清洗一次。



**清洗料的准备：** 清洗料是将 CE-E 和你的合适的生产用塑料粒子（可能的话用高粘度塑料粒子如熔指为 0.2 - 0.25）按 8-10% 的 CE-E 与 92-90% 的塑料粒子混合而成（注意：不要使用超过指导使用比例的 CE-E）。

**清洗机制：** CE-E 纯粹通过化学反应起清洗作用，由于其特殊的化学成分，任何杂质包括色料、结壳、黑点黑斑、锈蚀、顽固污渍都会软化去除并从机器中排出。清洗过程无需浸泡。CE-E 不含任何研磨料，因此清洗不会对机器产生任何磨损。如果经常使用 CE-E，将能避免机器金属元件氧化保护机器，使后继的清洗更加容易与便捷。

**安全成份：** CE-E 无毒、无臭、不含溶剂、不损坏机器。CE-E 所有配方组份均是 GRAS 成份（已被认证的安全成份）都已通过美国 FDA（食品及药物监管局）安全认证，食品或药物等相关产业也可放心使用。

**存储：** 应将产品存储于干燥、阴凉、避光处，保存期 12-18 个月。每次打开产品的包装使用后，应把剩余的清洗剂保存在密封性良好的容器中。清洗剂可能会产生气泡或融化结成凝块，但其清洗效力不受任何影响。

### ULTRA PLAST 超洁 CE-E 清洗吹膜或铸膜机器的使用说明

CE-E 可用于两种用途：在生产过程中不停机的情况下清洗挤出机和吹头（尤其是换颜色时），或在停机时更彻底更完全地清洗挤出机和吹头（去除所有残留色料、积炭、积垢和顽固污渍）。定期使用 CE-E 可减少机器上出现积垢的可能性。

Ultra System SA

工厂地址：瑞士 Rue de l'ancienne pointe 30, 1920 Martigny,

超  
洁

塑胶机械清洗剂  
Purging Compounds



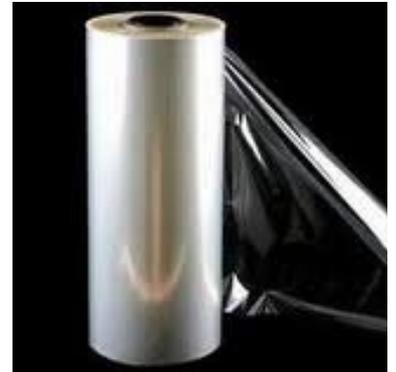
## 超洁塑料机械清洗剂 CE-E

与塑料粒子混合使用的浓缩固体清洗料，产品编号：23

### 使用参考说明

#### CE-E 在生产过程中不停机的情况下进行机器清洗

1. 增加机筒和吹头的温度 20-30° C，这个操作不是必须的，但增加温度会提高清洗效率。
2. 准备清洗混合料：按 5-6 % CE-E（对于生产单层膜的机器，只需用 4%的 CE-E）和 94-95%的塑料粒子的比率混合 CE-E 和比生产材料更低粘度的中性无色塑料粒子（如 PE 或 PP，这样能提高清洗效果），但也可以与生产用塑料粒子混合。
3. 添加没有混色的正常塑料粒子到机器里（其量约为机器容量一半的量），直至出来的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
4. 添加清洗混合料，在装有加料或混合装置的机器上，CE-E 可以直接装载到该装置上；在这种情况下，CE-E 的进入百分比必须设置为 1%，然后立即设置为 5-6%。这样就可避免所谓的批处理系统误差。
5. 降低运行速度（产量/小时）20%。
6. 将薄膜厚度设置为 120 微米以上（以避免薄膜破裂）
7. 运行机器，直至清洁干净。
8. 将机器设置回正常的生产温度值和程序，然后开始产品的正常生产。



#### CE-E 在停机的情况下进行机器清洗

1. 增加机筒和吹头的温度 20-30° C。
2. 准备清洗混合料：按最大 8-10 % CE-E 和 90-92%的塑料粒子的比率混合 CE-E 和比生产材料更高粘度的中性无色塑料粒子（如 PE 或 PP，这样提高清洗效果），但也可以与生产用塑料粒子混合。
3. 添加没有混色的正常塑料粒子到机器里（其量约为机器容量一半的量），直至出来的塑料成浅色（如由红色变成浅粉色或由深蓝色变成浅蓝色）。
4. 添加清洗混合料，也可用机器装有的加料或混合装置添加清洗料。
5. 降低运行速度（产量/小时）20%。
6. 将薄膜厚度降低至约 30 微米。
7. 运行机器，直至清洁干净。
8. 将机器设置回正常的生产温度值和程序，然后开始产品的正常生产。

绍兴东鉴科技有限公司（网址：<http://www.dongjiantech.com>）

浙江绍兴市柯桥区齐贤街道西环路586号科创大厦A座1710

电话/微信 177 5744 9080 , 电邮: 3186113746@qq.com